شرکت تجهیز قطعه زاینده رود

Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

Tajhiz ghetee zayande rood Co.

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود

www.tajhizghtee.com

درباره شرکت

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود از سالیان متمادی با تلاش، پشتکار و با تجربه بالای مهندسی تولید و با هدف ارائه خدمات در زمینه طراحی، مهندسی معکوس، ساخت و تولید قطعات و مجموعه های صنعتی مورد نیاز صنایع و کارخانجات از جمله صنایع فولاد ، نفت ، پتروشیمی معادن و... مشغول به فعالیت می باشد.

تلاش و پشتکار و بهره گیری از مهندسین توانمند کشور ما را قادر ساخت تا گام های بلندی در مسیر توسعه و توانمندی های صنعتی، تولیدی برداشته و با همکاری کارکنان متعهد و متخصص خود و برخورداری از ماشین آلات پیشرفته علاوه بر بومی سازی فرآیندهای طراحی، مهندسی معکوس، قالبسازی، ساخت، تولید و ... ، مفتخریم بخشی از نیاز داخل را تامین نمائیم.

زمینه فعالیت و توانمندی ها

مشاوره، طراحی و مهندسی معکوس، ساخت و تولید انواع قطعات و تجهیزات دقیق صنعتی، ساخت انواع کوپلینگ، چرخ دنده، چرخ های جرثقیل، انواع لاینرهای برنزی، و استنلس استیل ، قطعات یدکی پمپ ها و کمپرسورها، ساخت انواع پوسته گیربکس های چدنی و فولادی ، ساخت پوسته پمپ های ضد سایش، انواع درام های تجهیزات انتقال مواد، ایمپلیرهای ضدسایش و فولادی و انواع سازه های فلزی نیمه سنگین و ساخت مش ها، سرند و انواع شافت و رولر تنها بخشی از توانمندی و سوابق موفق این شرکت می باشد.

ماشین آلات و دستگاه ها

ردیف	نام دستگاه	ابعاد کارگیر
۱	دستگاه کاروسل CNC برند TOZ ساخت کشور چکسلواکی	قطر ۲۴۰۰ میلیمتر و ارتفاع ۱۵۰۰ میلیمتر
۲	دستگاه سنگین تراش CNC برند PUMA700 ساخت کشور کره جنوبی	قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و طول ۳۲۰۰ میلیمتر
۳	دستگاه سنگین تراش CNC برند TAKISAWA TS50 ساخت کشور ژاپن	قطر ۸۰۰ میلیمتر و طول ۳۰۰۰ میلیمتر
۴	دستگاه تراش نیمه سنگین برند VDF 315 ساخت کشور آلمان	قطر ۵۶۰ میلیمتر و طول ۲۰۰۰ میلیمتر
۵	دستگاه فرز CNC نیمه سنگین ۵محور برند RADIN ساخت سوئیس	1000X600X600
۶	سنگین تراش منوآل برند TIP 500 ساخت کشور روسیه	قطر ۱۰۰۰میلیمتر و طول ۳۰۰۰میلیمتر
۷	دستگاه جوش CO2	

بخش های زیر مجموعه شرکت

بخش مهندسی معکوس، بخش طراحی و نقشه کشی، بخش تحقیقات و مهندسی، بخش ساخت و تولید، بخش کنترل کیفیت، بخش بازرگانی

چشم انداز و خط مشی

این شرکت از ابتدای پیدایش تا کنون استراتژی مشخصی را به عنوان مبنای کار خود در نظر داشته است که طراحی، تولید و تامین قطعات و سیستم های با کیفیت و مطمئن با قیمت مناسب از جمله آن می باشد.

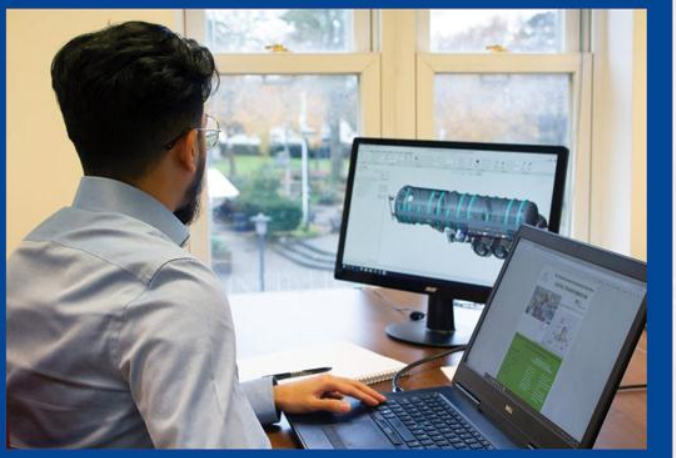
ارتقا بهره وری و فرهنگ کیفیت در سازمان، افزایش سطح رضایت مشتریان، تثبیت و ارتقا سطح علمی و فنی پرسنل، بهبود مستمر کیفیت به منظور تثبیت جایگاه خود در بازار، توسعه محصولات و خدمات و ... از جمله اهداف این مجموعه است.

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co.

واحد طراحی و مهندسی معکوس

ساختار واحد طراحی و مهندسی معکوس شرکت به شرح زیر می باشد :

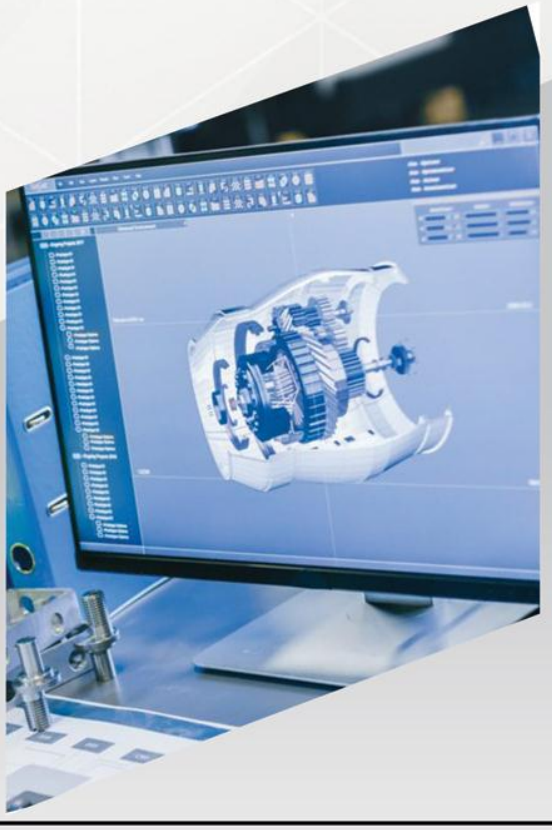
- مهندسی معکوس: تهیه و اصلاح نقشه، تهیه شناسنامه فنی، تهیه دیتا شیت، تعیین استاندارد
- طراحی و مهندسی مجدد: طراحی، بهینه سازی، نظارت و اظهار نظر فنی
- تکنولوژی و کنترل ساخت، شناسایی و اولویت بندی درخواست ها، شناسایی و ارزیابی فنی سازندگان، بازرسی فنی قطعات



شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

بخش تحقیقات فنی و مهندسی

- طراحی سیستمهای کنترل تطبیقی در ماشین های ابزار CNC
- تهیه پارت در محیط نرم افزار جهت تجسم بهتر برای ساخت و نقشه های مربوط به مراحل مختلف ساخت
- محاسبه و تهیه متریال بر اساس استاندارد مورد نیاز
- بهینه سازی شرایط ماشین کاری
- آزمایشگاه های اندازه گیری دقیق
- پیش بینی تنش های پسماند و امواج در قطعات حساس
- آماده سازی تکنولوژی ساخت و تولید و تضمین کیفیت بر عهده این شرکت و تکنسین های این بخش می باشد.

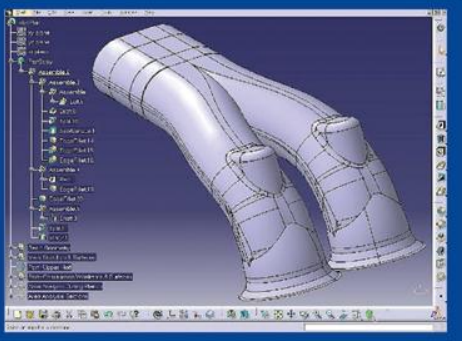


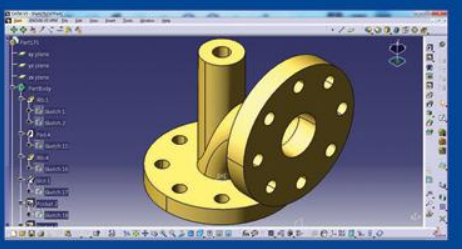
شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co.

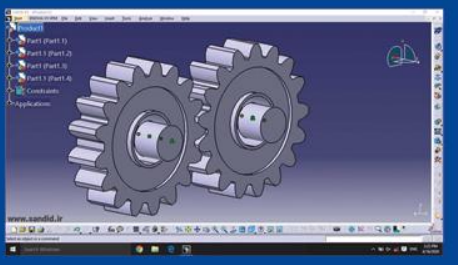
نقشه کشی و ابزار دقیق

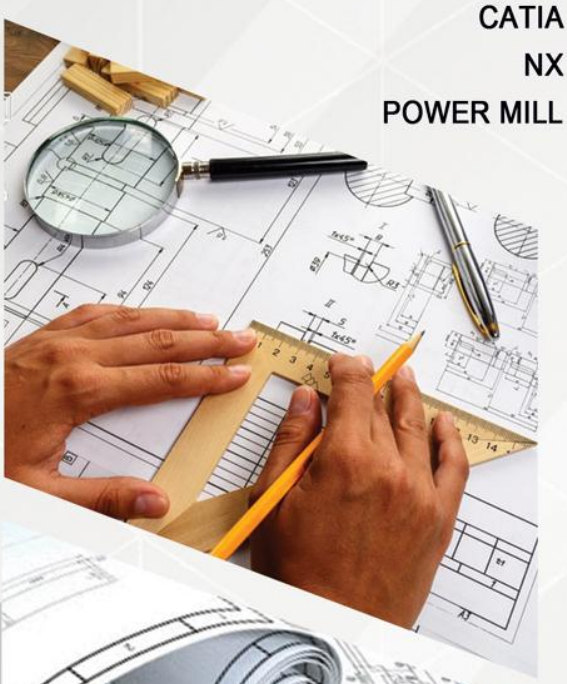
فرایند طراحی و نمایش سه‌بعدی قطعات و ماشین آلات صنعتی (نقشه‌کشی صنعتی) توسط مهندسین شرکت جهت تولید و ساخت قطعات صنعتی، تجهیزات، ماشین‌آلات و خطوط تولید آماده می شود. نقشه‌کشی صنعتی یکی از مهمترین بخش ها می باشد

- که جزئیات و مشخصات فنی قطعات را برای تولید و اجرای پروژه‌های صنعتی ارائه می نماید.
- برخی نرم افزارهای طراحی قابل استفاده در این بخش به شرح ذیل می باشد:
  - MASTER CAM
  - SOLID WORK
  - CATIA
  - NX
  - POWER MILL









شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

بخش ماشینکاری ساخت و تولید

استفاده از تجهیزات و ماشین ابزار مناسب و پیشرفته و نیروهای متخصص و ماهر و ساخت سفارشات مطابق ضوابط مندرج در نقشه و استانداردهای جهانی و تکنولوژی ساخت از وظایف این بخش است.

از جمله موارد قابل استفاده در فرآیند تولید محصولات در این بخش بدین شرح می باشد:

- طراحی بدنه و سازه فولادی
- متالورژی و ابزار دقیق
- پیش بینی شکست ابزار برشی در انواع ماشین های ابزار
- متالورژی و ابزار شناسی
- بهینه سازی متغیرهای جوشکاری
- مدلسازی و شبیه سازی فرایندهای شکل دهی فلزات در محیط نرم افزار
- طراحی ابزارها و ماشین های مخصوص برای بهبود بخشیدن به روشهای تولید

لازم به ذکر است پرسنل این شرکت با روش های و استاندارد های متنوع تولید مانند برش فلزات، شکل دهی، موتاژ، بازرسی و تست آشنایی دارند تا محصولات با بهترین کیفیت در اختیار مشتریان قرار گیرد.

بخش کنترل کیفیت

تمام مراحل آماده سازی قطعه از ورود مواد خام به شرکت تا تحویل محصول نهایی به مشتری با بازرسی و نظارت واحد کنترل کیفیت (QC) انجام می گیرد و نیز کلیه آزمون های مورد نظر مشتری همراه با تاییدیه رسمی از مراکز معتبر ارائه می گردد.

این شرکت قادر است با استفاده از تجهیزات و نرم افزارهای تخصصی پیشرفته و به روز خود، قطعه ساخته شده پس از مهندسی معکوس را مجدداً کنترل ابعادی کرده و با نمونه اصلی مورد مقایسه قرار داده و دقت ساخت را در بازه های دلخواه مشاهده کند.

بدین گونه صحت محصول نهایی هم از طریق نرم افزاری و هم با استفاده از سیستم های اندازه گیری کنترل می شود.

کنترل متریال اولیه و کنترل حین تولید در مراحل مختلف ساخت و کنترل نهایی محصول بر اساس استاندارد مورد نیاز مشتری تهیه مدارک و مستندات انجام می گیرد.

تهیه بسته بندی مناسب جهت حمل و ارسال به شرکت کارفرما از جمله وظایف این بخش می باشد.

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

بخش بازرگانی

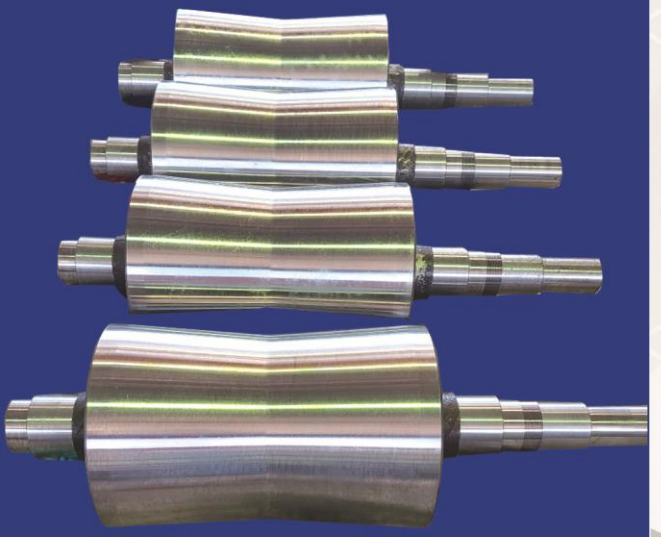
- نظارت بر روند خرید ملزومات مواد اولیه، لوازم یدکی و مصرفی و دیگر تجهیزات
- برون سپاری مدیریت خرید سیستم سنجش رضایت مشتری
- برنامه ریزی مدیریت و کنترل پروژه . کار تیمی مدیریت بهره وری مدیریت تکنولوژی
- روش های کاهش هزینه
- الگو برداری از بهترین ها
- مدیریت تضمین کیفیت

از جمله وظایف بخش بازرگانی شرکت می باشد.

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

بخشی از فعالیت های انجام شده

- ساخت غلطک و شافت و چرخ جرثقیل به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع لاینرهای فولادی و آلیاژ رنگین در سایزهای مختلف به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع SPACER به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع کوپلینگ دندانه کروی و ساده به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع شافت توربین به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع رزوه متریک و ویتورث و پیچ و مهره های خاص BUTTERS,VAM, TR,S, به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و ذوب آهن اصفهان
- ساخت انواع بوشهای برنزی در ابعاد مختلف ساخت قطعات غیر فلزی و ساخت انواع ABS, SBR, NBR, PDM,PP, رولیک و قطعات خطوط به سفارش مجتمع فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان و ذوب آهن اصفهان
- کروکی برداری و ساخت قطعات شافت و اسپیسر و دیگر اجزا کمپرسور پالایشگاه به سفارش صنایع نفت و حفاری



شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

برخی از تجهیزات و دستگاه ها

- دستگاه تراش سنگین CNC مدل ۲۰۰۶ کره PUMA700 جنوبی (ابعاد کارگیر: قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و طول ۳۵۰۰ میلیمتر)
- دستگاه سنگین تراش CNC ژاپنی TAKISAWA TS50 (ابعاد کارگیر: قطر ۸۰۰ میلیمتر و طول ۳۰۰۰ میلیمتر)
- دستگاه تراش نیمه سنگین CNC آلمانی VDF 315 (ابعاد کارگیر: قطر ۵۸۰ میلیمتر و طول ۲۰۰۰ میلیمتر)
- دستگاه سنگین تراش MANUAL TN71 (ابعاد کارگیر: قطر ۷۰۰ میلیمتر و طول ۴۰۰۰ میلیمتر)
- دستگاه سنگین تراش MANUAL (ابعاد کارگیر: قطر ۱۲۰۰ میلیمتر و طول۳۰۰۰ میلیمتر)
- دستگاه کاروسل TOZ CNC مدل SKL20 (ابعاد کارگیر: قطر ۲۵۰۰ میلیمتر و ارتفاع۱۵۰۰ میلیمتر)
- دستگاه جوش CO2

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

برخی قطعات ساخته شده

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود
Tajhiz ghetee zayandeh rood co .

شرکت تجهیز قطعه زاینده رود

Tajhiz ghetee zayanderood Co.

اصفهان، شهرک صنعتی محمود آباد، خیابان ششم
فرعی اول، سمت چپ، پلاک ۱۹

۰۳۱-۳۳۸۰۴۳۱۴
۰۹۱۳ ۲۱۳ ۱۰ ۳۵

۸۱۶۱۱۵۵۴۰۷

www.tajhizghete.com
info@tajhizghete.com